

This Page Is Inserted by IFW Operations  
and is not a part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning documents *will not* correct images,  
please do not report the images to the  
Image Problem Mailbox.**

403  
175 1907

M. Weiss

Pl. unique

FIG. 4.

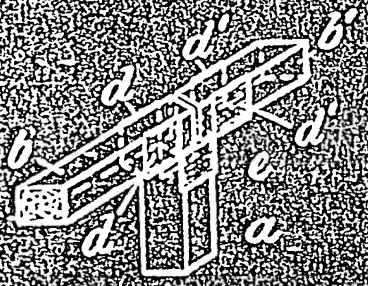


FIG. 6.

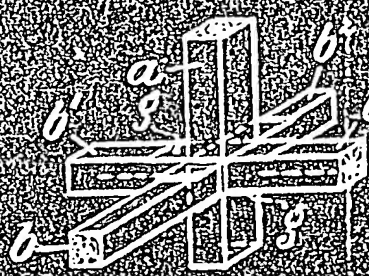


FIG. 8.

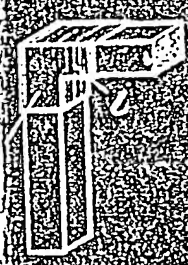


FIG. 9.

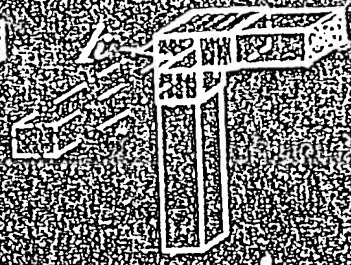


FIG. 3. FIG. 5.



FIG. 7. FIG. 10. FIG. 11. FIG. 12.



FIG. 13.



FIG. 16.

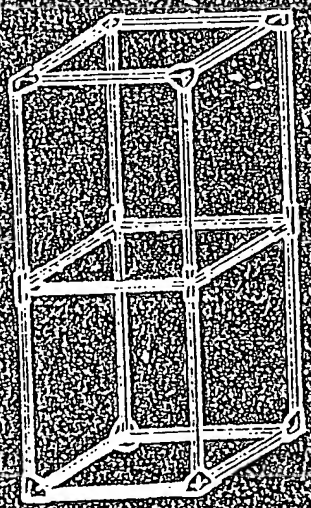


FIG. 17.



FIG. 18.

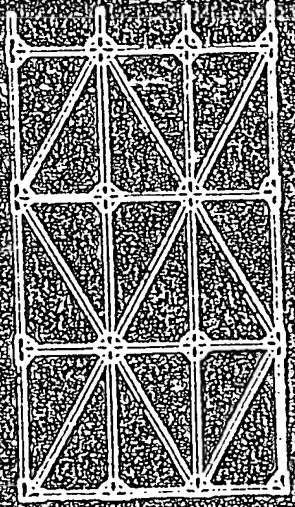


FIG. 14.



FIG. 15.



FIG. 19.





227-26-14

403

175

1907

8712240

M. Weiss

FIG. 1.

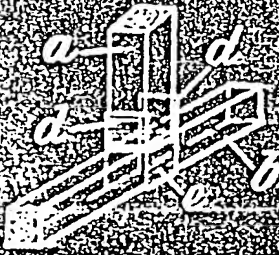


FIG. 4.



FIG. 6.

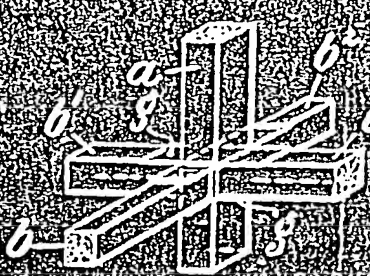


FIG. 2.



FIG. 3.



FIG. 5.



FIG. 7.

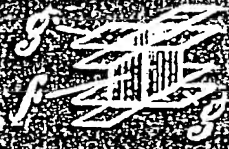


FIG. 8.



FIG. 13.

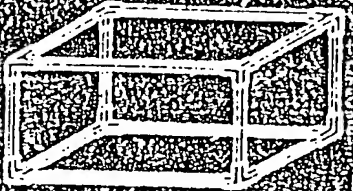


FIG. 16.

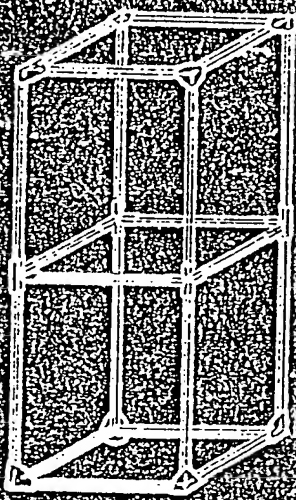


FIG. 17.

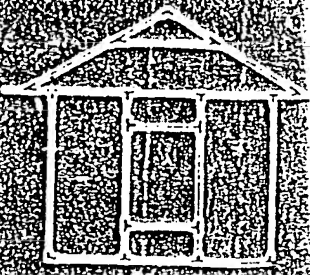


FIG. 15.

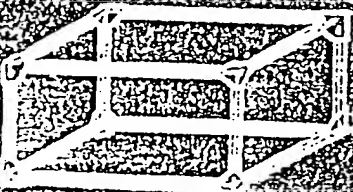
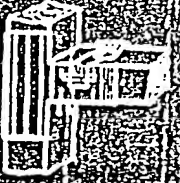


FIG. 14.



FIG. 19.



REPUBLIQUE FRANÇAISE

OFFICE NATIONAL DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

BREVET D'INVENTION

Ville de Paris le 22 décembre 1903

N° 312340

Attribuée pour assemblages démontables

M. Maxime WISZ, ingénieur à Paris

Demande le 22 décembre 1903

Delivré le 10 mars 1904

Publié le 10 mars 1904

La présente invention a pour objet des assemblages démontables sans adhésifs, ni autres dispositifs destinés à assurer une liaison entre les parties assemblées, pour la construction de pièces dures, de machines, de charpentes, de ponts, etc., ou de tout autre objet qui doit être démonté sans endommager les parties assemblées. Elle a pour objet également des assemblages démontables pour la construction de machines, de charpentes, de ponts, etc., ou de tout autre objet qui doit être démonté sans endommager les parties assemblées.

Les assemblages démontables peuvent être réalisés de différentes manières, par exemple par l'emploi de vis, de boulons, de rivets, etc., ou par l'emploi de dispositifs particuliers.

Les assemblages démontables peuvent être réalisés de différentes manières, par exemple par l'emploi de vis, de boulons, de rivets, etc., ou par l'emploi de dispositifs particuliers.

La présente invention a pour objet des assemblages démontables sans adhésifs, ni autres dispositifs destinés à assurer une liaison entre les parties assemblées, pour la construction de pièces dures, de machines, de charpentes, de ponts, etc., ou de tout autre objet qui doit être démonté sans endommager les parties assemblées.

Elle a pour objet également des assemblages démontables pour la construction de machines, de charpentes, de ponts, etc., ou de tout autre objet qui doit être démonté sans endommager les parties assemblées.

Les assemblages démontables peuvent être réalisés de différentes manières, par exemple par l'emploi de vis, de boulons, de rivets, etc., ou par l'emploi de dispositifs particuliers.

Les assemblages démontables peuvent être réalisés de différentes manières, par exemple par l'emploi de vis, de boulons, de rivets, etc., ou par l'emploi de dispositifs particuliers.

Les assemblages démontables peuvent être réalisés de différentes manières, par exemple par l'emploi de vis, de boulons, de rivets, etc., ou par l'emploi de dispositifs particuliers.

Les assemblages démontables peuvent être réalisés de différentes manières, par exemple par l'emploi de vis, de boulons, de rivets, etc., ou par l'emploi de dispositifs particuliers.

Les assemblages démontables peuvent être réalisés de différentes manières, par exemple par l'emploi de vis, de boulons, de rivets, etc., ou par l'emploi de dispositifs particuliers.

Les assemblages démontables peuvent être réalisés de différentes manières, par exemple par l'emploi de vis, de boulons, de rivets, etc., ou par l'emploi de dispositifs particuliers.

Les assemblages démontables peuvent être réalisés de différentes manières, par exemple par l'emploi de vis, de boulons, de rivets, etc., ou par l'emploi de dispositifs particuliers.

Les assemblages démontables peuvent être réalisés de différentes manières, par exemple par l'emploi de vis, de boulons, de rivets, etc., ou par l'emploi de dispositifs particuliers.



La figure 13 représente une carcasse montée à l'aide d'armatures et destinée à être placée dans un carton ou une caisse pour les consolider.

La figure 14 représente une plaque en matière flexible, par exemple en métal, dont les arêtes portent des griffes et qui est plié convenablement, par exemple à angle droit, les arêtes à griffes devant être appliquées sur les barres qu'il s'agit d'assembler, dont l'une est verticale et les deux autres horizontales et à angle droit.

La figure 15 montre un cadre qui peut servir à renforcer des cartons ou à tout autre usage.

La figure 16 indique une carcasse à deux cases, chaque case pouvant recevoir un ou plusieurs paquets. Cette carcasse peut être entourée de papier ou de toile et ficelée de manière à être transportable et à pouvoir être utilisée à la place de caisses en carton, etc.

La figure 17 montre une charpente de barres montée à l'aide d'armatures suivant l'invention.

La figure 18 représente un échafaudage.

La figure 19 représente un assemblage d'une barre verticale avec une barre horizontale, les parties de l'armature qui entourent celle dernière étant reliées par une bride à charnière ou éventuellement à ressort.

La construction des armatures d'assemblage est la suivante :

L'armature servant à assembler une barre verticale *a* et une barre horizontale *b* (fig. 1), comporte une plaque de base *c* qui porte deux ailes opposées *d* pliées vers le haut et deux ailes opposées *e* pliées vers le bas. L'assemblage peut cependant être ficelé, de sorte que les arêtes des ailes latérales peuvent en outre être pourvues de griffes ou de pointes à deshookes à être enfoncées dans les barres. Les ailes *d* pliées vers le haut reçoivent l'une des barres et les ailes pliées vers le bas reçoivent l'autre.

À la place de cette armature on peut aussi employer celle représentée à la figure 3, qui comporte une plaque de base, quatre ailes pliées vers le haut ou plus, et quatre ailes pliées vers le bas, ou plus.

L'armature représentée à la figure 4, destinée à l'assemblage d'une barre verticale *a*

avec des barres horizontales *b b'* ayant une même direction, comporte une plaque de base *c*, des ailes *d* pliées vers le bas pour recevoir la barre verticale et des ailes pliées vers le haut *d'* qui reçoivent les barres horizontales *b b'*.

L'armature représentée à la figure 6, destinée à l'assemblage d'une barre verticale *a* avec les barres horizontales *b b'*, *b'' b'''* comporte (fig. 7) une douille à quatre pans *f* qui entoure la barre verticale et dont les prolongements en haut et en bas sont pliés horizontalement en dehors de manière que les parties *g g'* ainsi obtenues puissent recevoir les barres horizontales.

La figure 8 représente une armature enroulée comportant deux bras enroulés à angle droit.

Si l'armature enroulée suivant la figure 8 possède une ouverture *h* pour recevoir une barre transversale, représentée en pointillé, cette armature peut aussi être modifiée pour l'assemblage suivant la figure 10, la douille *f* recevant alors la pièce transversale suivant la figure 11, les ouvertures *k* sont destinées à recevoir des barres formant un T.

Suivant la figure 12, une des barres est assemblée à l'aide de pointes recoupées dans la plaque de base *c* et l'autre barre est fixée à l'aide de pointes *n* lées en sens contraire.

Ces armatures se prêtent non seulement à la construction de carcasses pour cartons, de modèles de construction, de jouets, mais aussi, grâce à une construction convenable, à l'exécution d'échafaudages et d'objets similaires.

#### AVANTAGE

Les principaux points caractéristiques de l'invention sont les suivants :

1° L'obtention d'armatures d'assemblage à l'aide d'une plaque de base sur laquelle on forme ou l'on fixe des ailes latérales pliées vers le haut ou vers le bas à angle droit ou à n'importe quel angle.

2° La formation de l'armature à l'aide d'une douille rectangulaire dont on rabat en haut et en bas les prolongements de bords, à angle droit ou à n'importe quel angle.

3° L'obtention d'armatures d'assemblage ou de similaires pour la fixation des barres.

4° Le découpage dans la plaque de base

